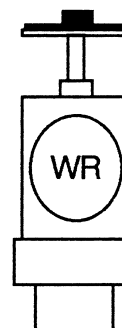


SPRAWDZENIE TERMOPARY

Przy użyciu elektromagnesu WR:

1. Odkręć końcówkę termopary przy zaworze
2. Przykręć końcówkę termopary do elektromagnesu WR
3. Zapal pilot lub podgrzej końcówkę termopary w płomieniu
4. Po około 30 sekundach wciśnij przycisk elektromagnesu WR
5. **Jeśli przycisk pozostaje wciśnięty przez około 30 sekund, termopara jest dobra. Jeśli przycisk wyskakuje termopara jest uszkodzona.**



Przy użyciu miliwoltomierza:

1. Odkręć końcówkę termopary przy zaworze (termostacie)
2. Ustaw przełącznik woltomierza na zakresie 200 mV
3. Podłącz minus woltomierza do rurki miedzianej termopary
4. Podłącz plus woltomierza do końcówki termopary odizolowanej od rurki miedzianej.
5. Zapal pilot lub podgrzej końcówkę termopary w płomieniu
6. Odczekaj około 30 sekund
7. **Jeśli woltomierz wskaże około 18 miliwoltów lub więcej – termopara jest dobra.**

